



MINISTERIO DE DEFENSA

FICHA TÉCNICA

**ADQUISICIÓN Y REPARACIÓN DE EQUIPOS INDUSTRIALES DE LAVANDERÍA, LOS CUALES
SERÁN INSTALADOS EN LA LAVANDERÍA DEL MINISTERIO DE DEFENSA.**

**PROCEDIMIENTO DE COMPARACIÓN DE PRECIOS
REFERENCIA: MIDE-CCC-CP-2021-0012**



Santo Domingo, Distrito Nacional
República Dominicana
Abril, 2021

1.0 DISPOSICIONES GENERALES


Las Informaciones y especificaciones técnicas descritas en el presente documento son de **uso confidencial**, con la finalidad de que los Oferentes/Proponentes puedan preparar propuestas para el presente proceso. Las mismas no podrán ser divulgadas o publicadas por los Oferentes o el personal que este bajo la responsabilidad del mismo.




2.0 ESPECIFICACIONES TECNICAS






Con la finalidad de que los Oferentes puedan estimar el alcance de sus propuestas, a continuación se detallan las especificaciones mínimas que deberán cumplir los bienes objeto del presente proceso de contratación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS INDUSTRIALES

LOTE UNICO

REPARACIÓN Y MANTENIMIENTOS DE LOS SIGUIENTES EQUIPOS INDUSTRIALES				
No.	Descripción	MEDIDA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN GRÁFICA
1	Caldera fulton 15 hp. Detalles a considerar ❖ Reconstrucción de sistemas eléctrico. ❖ Reconstrucción de sistema de abastecimiento de combustible. ❖ Mantenimiento de bombeo. ❖ Reconstrucción del sistema de agua. ❖ Cambio del cemento refractario. ❖ Cambio caja de fibra cerámica. ❖ Cambio switchet de presión. ❖ Cambio switchet manual resst. ❖ Cambio control nivel de agua. ❖ Varilla sensor de nivel de agua. ❖ Cambio de válvulas. ❖ Cambio de filtro. ❖ Reconstrucción de forro en acero inoxidable. ❖ Mantenimiento general. ❖ Reconstrucción de salida de humo. ❖ Cambio Manómetros. ❖ Cambio Fotocelda. Mantenimiento y pintura en horno.	UD	1	

2	Prensa de vapor industrial Detalles a considerar <ul style="list-style-type: none"> ❖ Reparación de los platos. ❖ Reconstrucción de tuberías de vapor. ❖ Cambio de trampa cubeta invertida ❖ Check ❖ Filtro ❖ Válvula de cierre rápido ❖ Cambio tablón ❖ Mantenimiento de rodamiento ❖ Meseta de la prensa madera ❖ Sprint ❖ Barra de graduación ❖ Pedales ❖ Bases de la maderas ❖ Puños de madera ❖ Cedazo ❖ Blandón ❖ Encasquillarla ❖ Cambio de pasadores ❖ Cambio de Ejes. Mantenimiento y pintura en horno.	UD	2	
3	Línea transportadora de ropa completamente automática <ul style="list-style-type: none"> ❖ Reparación del Motor ❖ Controles eléctrico ❖ Pintura ❖ Mantenimiento de polea ❖ Mantenimiento del rotor ❖ Cambio corredera de metal Mantenimiento y pintura en horno.	UD	1	
4	Vacio <ul style="list-style-type: none"> ❖ Reparación del motor ❖ Reconstrucción del tanque ❖ Reconstrucción de salida de aire frio ❖ Pintura Mantenimiento y pintura en horno.	UD	1	

5	<p>Serpentín</p> <p>Detalles a considerar</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Reconstrucción de tuberías. ❖ Reconstrucción de estructura de metal. ❖ Cambio de cabeza de manga. ❖ Cambio de válvulas. ❖ Confección de forros. ❖ Mantenimiento ❖ Pintura en horno. <p>Mantenimiento y pintura en horno.</p>	UD	1	 
6	<p>Tanque para el Gasoil de 500 galones</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ corrección de estructura de acero inoxidable ❖ Reemplazo de copli ❖ Reemplazo de angular ❖ Reemplazo de válvula y flota ❖ Reemplazo de manguera <p>Mantenimiento y pintura en horno.</p>	UD	1	
7	<p>Chimenea para la caldera</p> <p>Salida de la caldera</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ tubo para el funcionamiento con gas y aceite ❖ Diámetro: 130 mm ❖ Temperatura de funcionamiento hasta 450 °C ❖ Grosor del material: 0,6 mm ❖ Fabricado en acero inoxidable ❖ 16 pies ❖ Abrazadera. ❖ 3 codo. ❖ Cachucha de distribución de humo. 	UD	1	 
ADQUISICIÓN DE EQUIPOS INDUSTRIALES				
Descripción		MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TECNICA
				<ul style="list-style-type: none"> • Plato caliente 42. • Cabezal de aluminio fundido para alta temperatura (aplicación inarrugable).

8	Prensa caliente	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Filtro de aire y lubricador. • Vapor interior manual. • Operación manual. • Dispositivos de seguridad. <p>Modo de uso: ropa de lino, algodón y chacabana.</p>
9	Prensa semi-caliente	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Plato caliente 42 pulg. Con agujero. • Cabezal de aluminio fundido para alta temperatura (aplicación inarrugable). • Filtro de aire manual. • Vapor interior manual. • Operación manual. • Dispositivos de seguridad. <p>Modo de uso: poloche, chamaco y ropa dura.</p>
10	Desmanchador completo	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaño 48 pulg. • Acero fundido. • Manguera. • Pistola para quitar mancha. • Plato en acero inoxidable.
11	Serpentin 2 cabeza	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaño de 40 pulg. • Hierro fundido. • Cabezal para la manga. • Cabezal para pantalón.
12	Blando 42	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • Forro de algodón 42 pulgada • Tela Impermeable • Equipamiento
13	Cedazo 42	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • Cedazo plato #42 pulgadas • Forro de aluminio (Gris, Azul) • Mesa de apoyo
14	Organizador de ropa acero inoxidable	UD	5	<ul style="list-style-type: none"> • Acero inoxidable de 2 metros
15	Convello de 30	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Acero. • Automático. • Eléctrico. • Manual. • Motor trifásico. • Corredora de metal • Tamaño 30 pies.

16	Vacio completo	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Motor Eléctrico. • Tanque de vapor frio. • 10 pulgadas. • Ovalado. • Color dorado.
17	Plancha con su manguera	UD	4	<ul style="list-style-type: none"> • Manguera con sus concepciones • Planchado en vapor. • Porta plancha.
18	Tanque para almidonar	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Tanque en acero inoxidable. • Bomba. • Manguera con su concepción.
19	Desodorizador de ropa	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad 11.5 lb (5.2kg)/3 artículos +1. • Color espresso. • Control táctil oculto. • TrueSteamtm. • Sistema de bomba de calor (invertir). • Secado suave. • Sonido encendido/apagado. • NFC TagOn (descarga de programas en Android). • Iluminación Interior 3 Led (2blancas, 1 Azul) • Puerta Reversible.
20	Secadora	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • Secadora de 25kg. • Capacidad 9 pies. • Tipo de secado: Gas Inteligente con wi-fi. • Panel Led. • Ultimo Diseño en el mercado. • Color acero inoxidable con negro. • Acabado: inoxidable. • Tipo de diseño carga frontal • Patas ajustables.
21	Lavadora	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • Lavadora carga frontal. • Color acero inoxidable. • Panel Led. • Capacidad de lavado 5.8 pies cúbicos. • True blanc. • Tang ON tm. • Smart Diagnosis. • Compatible con Twin. • Wash Mini. • Motor InverterDirect Drive.
				<ul style="list-style-type: none"> • Chasis de metal.

22	Máquina de coser plana	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • Cubierta de protección ABS. • Botones de control en el panel frontal. • Bandeja de zapata. • 1 Alfabeto, 197 puntos, 10 en directo en la parte frontal. • Ajuste de presión, enhebrado. • 7 ojales automáticos. • Tamaño: 29 x 40 x 18,8 cm. • Color blanco.
23	Maquina de filetear (mero)	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Overlock 4 hilos • Material liviano • Mediado • Direct Drive • Ahorro de energía 71% • Luz led con ajuste de brillo • Panel fácil e inteligente • Apagado automático • Costura simple • Punta 2x4mm. • Transmisión de eje simple • Estable y rápido • Volante con mucha ventilación reduce la temperatura del cuerpo de la maquina • Velocidad máxima de 6300 ppm • Ajuste de velocidad • Barra de aguja a prueba de aceite • Mesa de trabajo de metal con madera.
24	Maquina de ruedo	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Motor monofásico • Eléctrico • Tamaño 29x40x18,8 cm • Color verde o blanco • Mesa de trabajo de metal con madera
25	Mesa de corte	UD	1	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaño de 40x60 pulgada • Doble compartimiento • De metal y acabado en melanina
Sistema punto de venta (Recepción)				
Descripción		MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TECNICA
				<ul style="list-style-type: none"> • Control Inventario y facturación (código de barras) • Control de cotización • Control de conduce • Control de estadísticas de ventas • Control de las cuentas por cobrar • Control de las cuentas por pagar

26	Sistema punto de venta	UD	1	<p><u>-COTIZACIÓN :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Creación/modificación/eliminación. -Impresión de Documentos. -Consulta General de Documento. Generación de listados de Control. <p><u>-CONDUCE:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Captura/Modificación/Eliminación. -Impresión de Documento. -Consulta General de Documento. -Generación de Listados de Control. <p><u>-MÓDULO ESTADÍSTICAS DE VENTAS:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Indicadores Estadísticos (reportes): <p>En detalles / resumen:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ventas por : a) productos b) vendedores. c) clientes. d) zonas <p><u>-CUENTAS POR COBRAR:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Facilidad para capturar/imprimir recibo de ingresos. -Facilidad para capturar movimientos de cuentas x cobrar. -Cuadre e Impresión reportes de operaciones. -Impresión Auxiliar cuentas por cobrar (mensual). -Impresión saldos por antigüedad/estados de cuentas. -Visualizar/imprimir estado de cuenta del cliente. <p><u>-CUENTAS POR PAGAR:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Facilidad para capturar/imprimir ordenes de compras. -Facilidad para capturar Movimientos de ctas. X pagar. -Cuadre e impresión reportes de operaciones. -Impresión Auxiliar cuentas por pagar (mensual). Impresión saldos por antigüedad/estados de cuentas. -Visualizar/imprimir estado de cuenta del proveedor.
27	Computadora	UD	1	<p>CPU: 2-GB, 2.8/3.0Ghz- (GradoA):</p> <p>Disco 160/250gb- DVD-RW</p>

				Teclado & mouse usb.
28	Impresora matricial	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaz: USB, Bluetooth 2.0, RS232. • Imprime: texto, caracteres, codigos de barra, codigos QR. • Compatibilidad con Windows, Java, Android, IOS, Linux. • Térmica - 90 mm/s - 58mm - USB - RJ-11 • MATRICAL • NEGRA • USO PARA PRECIOS.
29	Monitor	UD	2	19" <ul style="list-style-type: none"> • Visibilidad diagonal: Pantalla con área de visualización de 19" (432 mm) (medida de forma diagonal) • Proporción de aspecto. 5 : 4. • Tipo de panel: TN: TwistedNematic (Nemático trenzado) • Óptima resolución. 1280 x 1024 a 60 Hz. • Relación de contraste: 800:1 (típica) • Brillo: ... • Tiempo de respuesta: ... Ángulo de visión
Materiales para la instalación				
	Descripción	MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TECNICA
30	Trampa cubo invertido	UD	8	<ul style="list-style-type: none"> • BIH 125 ½
31	Trampa cubo invertido	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • BIH 125 ¾
32	Trampa vapor	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> • TD52 ½
33	Swing checkac-forjado	UD	10	<ul style="list-style-type: none"> • 800 # ½ NPT
34	Filtro vapor	UD	10	<ul style="list-style-type: none"> • Hierro ½ NPT
35	Válvula bola Bronce	UD	30	<ul style="list-style-type: none"> • # 70 CR½
36	Válvula bola Bronce	UD	4	<ul style="list-style-type: none"> • # 70 CR ¾
37	Filtro vapor	UD	5	<ul style="list-style-type: none"> • Hierro 3/8 NPT
38	Válvula bola Bronce	UD	10	<ul style="list-style-type: none"> • # 70 CR 3/8
39	Teepvc	UD	10	<ul style="list-style-type: none"> • H.N Roscada 150 #1
40	Teepvc	UD	10	<ul style="list-style-type: none"> • H.N Roscada 150 # ¾
41	Bushing	UD	12	<ul style="list-style-type: none"> • H.N. 150 # 1 x ½

42	Bushing	UD	11	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 150 # 1 x ¾ X ½
43	Codo	UD	48	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 90 150# C/R ½
44	Teepvc	UD	18	<ul style="list-style-type: none"> H.N Roscada 150 # ½
45	Unión Universal	UD	30	<ul style="list-style-type: none"> H.N 150 # C/R ½
46	Codo niple	UD	6	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 150# C/R ½
47	Tubo acero sin costura	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> SCH40 3/8 X 19
48	Codo	UD	18	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 90 150# C/R ¾
49	Tubo acero sin costura	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> SCH40 1 X 19
50	Tubo acero sin costura	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> SCH40 ¾ X 19
51	Tubo acero sin costura	UD	14	<ul style="list-style-type: none"> SCH40 ½ X 19
52	Teflón	UD	50	<ul style="list-style-type: none"> En rollo ¾
53	Tubo acero sin costura	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> SCH40 1 ¼ X 19
54	Teepvc	UD	6	<ul style="list-style-type: none"> H.N Roscada 150 #1 ¼
55	Unión Universal	UD	6	<ul style="list-style-type: none"> H.N 150 # C/R 1 ¼
56	Codo	UD	6	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 90 150# C/R 1 ¼
57	Unión Universal	UD	6	<ul style="list-style-type: none"> H.N 150 # C/R ¾
58	Unión Universal	UD	8	<ul style="list-style-type: none"> H.N 150 # C/R 1
59	Codo	UD	9	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 90 150# C/R 1
60	Tubo Hierro Galvanizado	UD	6	<ul style="list-style-type: none"> SCH C/R ¾
61	Manómetro	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> LF 2 ½ PSI
62	Válvula bola Bronce	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> # 600 CR ¼
63	Niple de acero	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> SCH40 ¼ X 4
64	Bushing	UD	4	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 150 # ½ X ¼
65	Bushing	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> H.N. 150 # 1 X ¾
66	Válvula de seguridad Bronce	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> 150 #1/2
67	Swing checkac-forjado	UD	3	<ul style="list-style-type: none"> 800 # ¾ NPT
68	Tapón	UD	8	<ul style="list-style-type: none"> H.N 150 # C/R ¼
69	Tapón	UD	4	<ul style="list-style-type: none"> H.N 150 # C/R ¾
70	Válvula bola Bronce	UD	2	<ul style="list-style-type: none"> # 600 C/R 1

71	Tapón	UD	6	• H.N 150 # C/R 1/2
72	Servicio de Aislamiento y Enchaquetado de Tubería, (Materiales Incluido)			

Nota: Los Oferentes/Proponentes deberán presentar en sus ofertas todos los artículos requeridos en la presente ficha técnica.

3.0 ALCANCE DE LOS BIENES

Los Oferentes deberán estimar que para cumplir con los objetivos de los bienes requeridos, se deberán entregar en el Almacén de Propiedades del Ministerio de Defensa en un horario de 09:00 am hasta 3:00 pm, en las denominaciones y cantidades descritas en el Punto 2.0 “Especificaciones Técnicas”.

3.2. Plan de Entrega

Los Oferentes/Proponentes deberán tener disponibles para entrega inmediata los equipos objeto del presente proceso, el cual no deberá exceder las 72 horas (03) días hábiles, contados a partir de la Notificación de adjudicación.

Nota: Los Oferentes/Proponentes deberán presentar un cronograma de reparación de los Equipos de Lavandería, el cual no deberá exceder a los (20) días hábiles.

